



VENTAJAS

- Diferentes tamaños disponibles
- Modelos disponibles con certificación ATEX y NFPA
- Ventiladores de alta presión para aplicaciones de alta tensión
- Adaptable individualmente a los requisitos del proceso
- Eficiencia energética

Sistema de montaje

- Dependiendo del proceso y de las necesidades del cliente, los ventiladores de los captadores de polvo están disponibles en versiones de montaje superior o de montaje en el suelo y pueden combinarse con otros accesorios, como silenciadores y aislamiento de vibraciones.
- Para su uso en todos los captadores de polvo seco o separadores de neblina de refrigerante.

Nota

Para garantizar un rendimiento fiable y eficiente desde el punto de vista energético del sistema de extracción de polvo, los ventiladores deben dimensionarse en función de la aplicación y el uso específicos.